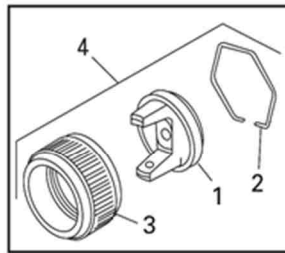
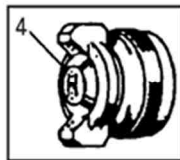


Pistola de pintura *Convencional* com alimentação por pressão/sucção

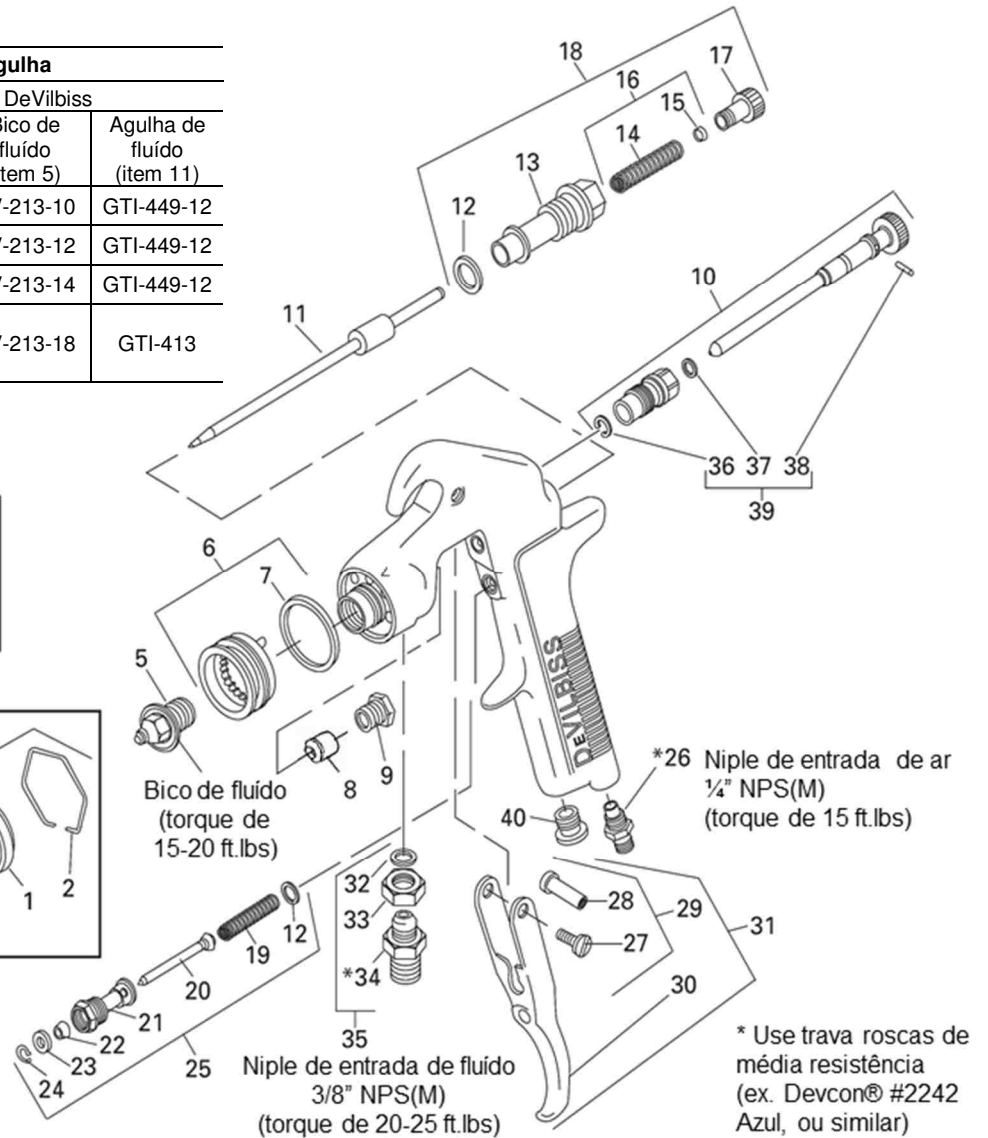
JGA-504

Tabela 1: Capa, bico e agulha

Diâmetro do furo do bico de fluido	Uso	Códigos DeVilbiss		
		Conjunto da capa de ar (itens 1 e 4)	Bico de fluido (item 5)	Agulha de fluido (item 11)
1,0 mm	Pressão	AV-1239-704	AV-213-10	GTI-449-12
1,2 mm	Pressão	AV-1239-704	AV-213-12	GTI-449-12
1,4 mm	Pressão	AV-1239-797	AV-213-14	GTI-449-12
1,8 mm	Pressão	MB-4039-67HD	AV-213-18	GTI-413
1,8 mm	Sucção	MB-4039-30		



Valorize seu trabalho e Proteja seu equipamento: **UTILIZE PEÇAS ORIGINAIS DeVilbiss.**



♣ KK-4987-2: Kit de reparo contendo os itens 7, 8, 12, 14, 15, 16, 19, 20, 22, 23, 24, 27, 36 e 37

Ref.	Cód. DeVilbiss	Denominação
1	Ver tabela 1	Capa de ar
2	JGA-156-K10	Anel de retenção
3	MBC-368	Anel da capa de ar
4	Ver tabela 1	Conjunto da capa de ar
5	Ver tabela 1	Bico de fluido
6	GTI-425	Conjunto do defletor
♣ 7	GTI-33-K5	Junta de defletor (kit com 5)
♣ 8	JGV-463-K3	Guarnição da agulha (kit com 3)
9	34411-122	Sobreposta da guarnição
10	GTI-405	Válvula do leque
11	Ver tabela 1	Agulha de fluido
♣ 12	JGS-72-K10	Guarnição de PTFE (kit com 10)
13		Bucha
♣ 14		Mola
♣ 15		Ponteira da mola
♣ 16	MBD-19	Mola da agulha de fluido
17	GTI-414	Botão de ajuste de fluido
18	KK-5059	Kit da bucha, mola e botão de ajuste
♣ 19		Mola da válvula de ar
♣ 20	JGS-431	Haste da válvula de ar

Ref.	Cód. DeVilbiss	Denominação
21		Corpo da válvula de ar
♣ 22	JGS-26-K25	Retentor
♣ 23	JGA-15-K25	Arruela
♣ 24	JGA-14-K25	Anel trava
25	JGS-449-1	Conjunto da válvula de ar
26	P-MB-51	Niple de entrada de ar 1/4" NPS(M)
♣ 27		Prisioneiro do gatilho
28		Parafuso do prisioneiro do gatilho
29	JGS-478	Conjunto do prisioneiro do gatilho
30		Gatilho
31	JGS-477-1	Conjunto do gatilho
32		Guarnição de PTFE
33		Porca
34		Niple de entrada de fluido
35	JGA-4042	Conjunto do Niple de fluido
♣ 36		Anel de retenção
♣ 37		Anel de vedação
38		Pino da válvula do leque
39	GTI-428-K5	Reparo da válvula do leque (kit com 5)
40		Bujão

SB-2-259-C-BR

Descrição

As pistolas de pintura JGA-504 são pistolas de alta produção e ideais para aplicação de materiais para revestimentos e acabamentos, com exceção de materiais corrosivos e abrasivos. Possuem bico e agulha em aço inoxidável.

Instalação

Conectar a pistola a uma fonte de ar limpo, isento de umidade e óleo, usando uma mangueira com pelo menos 5/16" (7,9 mm) de diâmetro interno. Dependendo do comprimento da mangueira, um diâmetro interno maior pode ser necessário. Acione o gatilho da pistola e ajuste a pressão de ar na entrada do cabo da pistola para aproximadamente 30 psi (~2,1 kgf/cm²g).

Operação

- Prepare o material a ser pulverizado conforme as instruções do fabricante. Filtre o material com uma peneira de malha 100.
- Regule a pressão do ar.
- Faça uma pulverização experimental.
- Regule o leque, abrindo ou fechando o botão da válvula de leque (10).
- Pulverize uma pequena área, para ajustar a velocidade de trabalho e o acabamento desejado. Se o acabamento estiver muito seco ou áspero, a quantidade de material é muito pequena em relação à pressão do ar:
 - No caso de pistola de sucção gire, no sentido anti-horário, o botão de ajuste do fluido (17), ou diminua a pressão do ar.
 - No caso de pistola de pressão aumente a pressão no tanque.
- Mantenha sempre a pistola perpendicular à superfície que está sendo pintada.
- Não mova sua mão em arco. O movimento em arco produz camada de tinta não uniforme.
- Recomenda-se que a pistola seja mantida a uma distância de 15 a 20 cm da superfície.
- A posição da capa de ar determina a posição do leque. Gire a capa de acordo com as necessidades da aplicação.

Manutenção e limpeza

Recomenda-se que a limpeza seja feita após cada uso do equipamento.

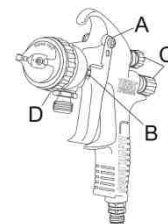
1. Substitua o material que está sendo utilizado por um solvente compatível.
2. Acione a pistola repetidas vezes até a saída de solvente limpo pela pistola.
3. Limpe o corpo da pistola com um pano embebido em solvente, **evite estopa**.
4. Retire a capa de ar e lave-a em solvente usando escova ou pincel de cerda macia. Em seguida enxugue-a com um jato de ar.
5. Se for necessário, limpe os orifícios da capa usando uma cerda de vassoura ou palito de dentes. **NUNCA USE** um fio de aço ou instrumento duro, pois isto pode danificar os orifícios, causando um leque de pulverização distorcido.
6. Para evitar danos à agulha, certifique-se de acionar o gatilho e mantê-lo assim enquanto estiver apertando ou soltando o bico de fluido, ou remover o botão de ajuste do fluido (17) para liberar a pressão da mola.
7. Só remova o bico de fluido em caso de troca ou entupimento interno.
8. Ao apertar os itens (5), (26) e (35), utilize preferencialmente trava rosca de média resistência observando os torques recomendados abaixo:

Ref.	Denominação	Torque
5	Bico de fluido	15-20 ft.lbs
26	Niple de entrada de ar	15 ft.lbs
35	Niple de entrada de fluido	20-25 ft.lbs

Lubrificação

Para melhores resultados, lubrifique diariamente nos pontos indicados. Recomendamos a utilização do óleo SSL-10 DeVilbiss.

- A. Pontos do gatilho.
- B. Guarnição da agulha.
- C. Botões de ajuste.
- D. Rosca do anel da capa.



Verificação de serviço

Defeito	Causas	Correções
Configuração carregada em cima ou embaixo.	<ol style="list-style-type: none"> Acúmulo de material na capa de ar. Obstrução parcial nos orifícios dos chifres ou nos orifícios centrais da capa de ar. 	<ol style="list-style-type: none"> Remova a capa e lave-a com solvente. Remova a capa e lave-a com solvente (vide capítulo "Manutenção e limpeza").
Configuração defeituosa em curva.	<ol style="list-style-type: none"> Acúmulo de material no bico de fluido ou obstrução parcial do mesmo. Bico de fluido danificado. 	<ol style="list-style-type: none"> Remova o bico e lave-o com solvente. Substitua o conjunto do bico e agulha;
Configuração carregada no centro.	<ol style="list-style-type: none"> Excesso de material. Material muito viscoso. 	<ol style="list-style-type: none"> Reduza o fluxo de material, fechando o botão de ajuste do fluido. Dilua o material.
Configuração dividida ou acinturada.	<ol style="list-style-type: none"> Pressão de ar muito alta na pistola. Falta de material. 	<ol style="list-style-type: none"> Reduza a pressão do ar no filtro regulador. Aumente o fluxo de material, abrindo o botão de ajuste do fluido.
Pulverização intermitente ou ondulante.	<ol style="list-style-type: none"> Falta de material. Passagem de fluido obstruída. Bico de fluido não apertado devidamente. Entrada falsa de ar na linha de tinta. 	<ol style="list-style-type: none"> Abasteça o recipiente de tinta. Limpe a passagem de fluido. Aperte o bico com o torque indicado Verifique a linha de tinta.
Não pulveriza.	<ol style="list-style-type: none"> Baixa pressão de ar na pistola. Botão de regulagem de fluido fechado. Material muito viscoso. Capa de ar solta. Acúmulo de material entre o bico e a capa. 	<ol style="list-style-type: none"> Verifique a linha de ar ou aumente a pressão. Abra o botão de ajuste de fluido (vide capítulo "Operação"). Dilua o material. Aperte a capa. Limpe o bico externamente e o furo central da capa.
Pingos ou escorrimento de material pelo bico.	<ol style="list-style-type: none"> Bico ou agulha de fluido desgastado ou danificado. Guarnição prendendo a agulha. 	<ol style="list-style-type: none"> Troque o conjunto do bico e agulha (vide item 7 no capítulo "Manutenção e limpeza"). Limpe e lubrifique ou troque o conjunto da guarnição da agulha (8).

GARANTIA

Os equipamentos DeVilbiss tem garantia de seis (6) meses a partir da data de aquisição. A garantia será limitada aos defeitos de material e fabricação. O uso indevido, bem como eventuais reparos efetuados por pessoas não autorizadas, implica na perda automática da garantia.

Fábrica

Carlisle Fluid Technologies
16430 N Scottsdale Road,
Suite 450, Scottsdale, AZ, 85254
<https://www.carlisle.com>

Administração

Avenida Arquimedes, N° 1070, Conjunto Industrial Siprel CIS I
Bairro Jardim Guanabara, Galpão 7, Jundiaí, CEP 13211-840
Tel: (+55) 11-4765-6707 / Email: info@devilbissnobrasil.com.br
<https://www.devilbissnobrasil.com.br>