# Disco de Desbaste 3M– A-Plus e I-Plus

**Dados Técnicos** **Maio / 2006**

## Propriedades:

É um disco de desbaste, com centro rebaixado, tipo 27, para utilização no mercado metalúrgico, em aços carbono e suas ligas , e metais ferrosos (Disco A-Plus) . Utilização em Aço inox e Alumínio (Discos I-Plus) . Estes discos possuem ótima taxa de remoção e excelente durabilidade.
Os discos possuem também alto nível de segurança **estando de acordo com normas brasileira NBR15230 e norma européia EN12413.**

## Aplicações:

Os discos são destinados ao mercado metalúrgico da seguinte forma:

| MATERIAL TRABALHADO | DISCO DE DESBASTE 3M |
|---|---|
| Aço carbono e suas ligas, Ferro fundido Nodular, Materiais ferrosos e suas ligas | 3M A-PLUS |
| Aço inoxidável e alumínio | 3M I-Plus |

As aplicações mais comuns onde são utilizados os discos de desbaste são as seguintes:

- Limpeza e preparação para Solda
- Remoção de Revestimentos, Ferrugem e Camadas de Tinta.
- Nivelamento e Desbaste de Chapas metálicas, Tubos, Flanges, Perfis metálicos
- Desbaste de peças metálicas e funilaria em geral
- Semi-acabamento de cordões de solda

## Disponibilidade:

| | | | COLUNA 1 | COLUNA 2 |
|---|---|---|---|---|
| **DIÂMETRO (mm / pol)** | **Espessura (mm / pol)** | **Furo (mm / pol)** | **Rotação máxima de utilização (RPM)** | **Rotação de Ruptura do disco (RPM)** |
| **115 / 4,5** | **6,4 / 1/4** | **22,2 / 7/8** | **13300** | **24915** |
| **178 / 7** | **6,4 / 1/4** | **22,2 / 7/8** | **8500** | **15915** |
| **230 / 9** | **6,4 / 1/4** | **22,2 / 7/8** | **6600** | **12455** |

TABELA 1 – Disponibilidade e velocidade máxima de utilização dos discos

## Benefícios:

- Boa Taxa de Remoção
- Alta durabilidade / Taxa de remoção (Massa removida da peça / Massa removida do disco)
- Alta Segurança. Produto esta de acordo com normas NBR15230 e EN12413

# Dados Técnicos

→ Mineral: Óxido de Alumínio
→ Granulometria: Norma FEPA
→ Adesivo: Ligas Orgânicas
→ Disponibilidade: grãos 24.
→ Formas de conversão: Discos de diâmetro 4.5 / 7 e 9 polegadas.
→ Espessuras : 6.4 mm
→ Furo : 22.2 mm

# Segurança e Instruções de Uso

**A utilização dos discos A-Plus deve seguir obrigatoriamente as indicações a seguir:**

**SEGURANÇA**

- **NUNCA ULTRAPASSAR A VELOCIDADE MÁXIMA DE USO INDICADA NO RÓTULO DO DISCO (VIDE COLUNA 1 TABELA 1). Ultrapassada esta velocidade o disco pode romper-se**
- **COMO FATOR DE SEGURANÇA, EM TESTES REALIZADOS PELA 3M. O DISCO PODE RESISTIR ANTES DE ROMPER ATÉ AS VELOCIDADES MÁXIMAS INDICADA NA TABELA 1 – COLUNA 2**

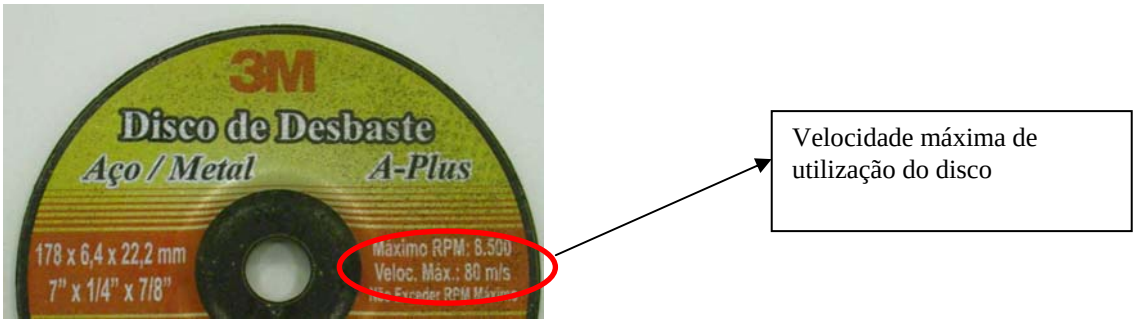
**EQUIPAMENTO A SER UTILIZADO**

1. Máquinas : Esmerilhadeiras Elétricas ou pneumáticas Angulares . As esmerilhadeiras deverão ter obrigatoriamente guarda em aço ou ferro fundido maleável com 180º de acordo com NBR15230. A rotação máxima das esmerilhadeiras para cada diâmetro de disco especificado pelo fabricante da máquina (4.5 pol ou 7 Pol ou 9 polegadas) não deverá ultrapassar as rotações da tabela 1 Coluna 1.

**MONTAGEM DO DISCO**

2. Antes de montar o disco na máquina, inspecione o Disco de Desbaste visualmente verificando se o mesmo não sofreu batidas, se não existem trincas ou quaisquer imperfeições frutos de manuseio indevido no transporte ou almoxarifado.
3. Antes de montar o disco verificar se a rotação da máquina NÃO ULTRAPASSA A VELOCIDADE MÁXIMA DE USO INDICADA NO RÓTULO DO DISCO

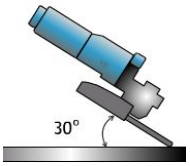
A rotação da máquina pode ser verificada através do uso de um tacômetro.
A Velocidade de uso (em RPM) NUNCA deverá ultrapassar a velocidade indicada na face do disco.



4. O disco deve ser fixado na máquina pelo flange de aperto e Pelo Flange de encosto (OBRIGATÓRIA).
5. Na montagem dos discos os flanges devem estar limpos e não devem estar empenadas. flanges ou eixos empenados são causas de vibração
6. Não utilizar martelos contra o disco e sempre apertar a flange-porca sem forçar excessivamente a mesma contra o disco.
7. Para Construção , desenho e montagem dos flanges sempre seguir indicações segundo NBR 15230 Seção 6.2.4.

**UTILIZAÇÃO DO DISCO**

8. Utilizar Discos sempre conforme Normas NBR15230 e EN12413
9. A utilização do disco deve ser feita sempre em angulo de 30 a 45º em relação à peça esmerilhada.




10. **RECOMENDAÇÕES DE USO** :

**NUNCA**

- Afiar ferramentas com o disco
- Nunca utilizar o disco em rotações acima da rotação máxima indicada no rótulo
- Nunca atirar o disco contra o solo
- Nunca utilizar o disco em inclinação incorreta
- Nunca utilizar o disco sem a capa de proteção da máquina

**Condições de armazenamento:**

- O produto deve ser estocado em sua embalagem original em locais secos.
- Utilizar o disco sempre em ordem cronológica de recebimento
- Armazenar os discos em prateleiras planas em posição horizontal
- Para empilhamento seguir o número máximo de caixas conforme indicação na própria caixa do produto

**3M Divisão de Sistemas Abrasivos**
3M do Brasil Ltda.
Fone (0xx19) 3838-7000
Via Anhanguera km, 110
Cx. Postal 123, Campinas – SP
CEP 13001-970

**Serviço de Atendimento ao Cliente**
Centro de Relacionamento com o Cliente
**Fone :** 0800152626 ou 0800550605
Linha Aberta 3M
**Fone :** 0800132333

**Informações:**
**Consulte o Serviço Técnico**
Fone : (0xx19) 3834-6635 / 6804 / 6762
Fax : (0xx19) 3838-6892