



Empresa Certificada
ISO 9001:2015



+55 (41) 3275-7761

laboratorio@almata.com.br

R. Flávio Lisboa da Silva, 41 - CIC

**BAUNGARTEN
IND. COM. LTDA.**

almataquimica.com.br

Siga-nos
/almataquimica



Data da última revisão: 09/05/2022

Boletim Técnico ALMASUPER AEP401

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

ALMASUPER® AEP401 ULTRARRÁPIDO é um ADESIVO INSTANTÂNEO multiuso de alto desempenho. Formulação ultrarrápida, baixo odor e elevada resistência.

Indicado para superfícies porosas, não porosas e **ácidas de difícil adesão**.

Este produto é menos dependente de umidade superficial para a velocidade de cura do que outros CA.

Excelente desempenho de colagem em uma grande variedade de materiais, como:

MADEIRAS / COURO / PLÁSTICOS* / BORRACHAS / PORCELANA / METAIS / EVA / VITON / CERÂMICAS / CORTIÇA / CARTOLINA / PVC / PAPEL

* Não adere polietileno, polipropileno, polímeros fluorados / resinas antiaderentes (PTFE), superfícies siliconadas. Não recomendado para tecidos e isopor® (marca reg. Knauff Isopor Ltda.).

PROPRIEDADES MATERIAL

Tipo Químico	Etil Cianacrilato / Monocomponente
Viscosidade (cPs):	80 - 150
Aspecto:	Líquido Incolor
Odor:	Leve e característico
Cura Inicial (seg):	02 - 12 (conforme substrato)
Solubilidade:	Acetona, MEK

DESEMPENHO DE CURA

O produto cura em contato com a umidade ambiente, proporcionando uma distribuição uniforme e alta resistência à tração e/ou corte.

Em condições normais a umidade inicia o processo de cura. Embora a resistência funcional seja obtida em segundos, a cura total do produto se desenvolve dentro de 24 horas, atingindo sua resistência máxima a produtos químicos/solventes e mecânica.

A velocidade de cura depende da folga, da umidade e do substrato. Menores folgas e maiores níveis de umidade (controlada) resultam em maior velocidade de cura.

Quando o tempo de cura é muito longo, devido à presença de grandes folgas ou baixa umidade relativa, pode ser utilizado um ativador na superfície para acelerar a velocidade de cura. Recomenda-se testes prévios pois isto pode reduzir a resistência final da adesão.

Indicado para folgas de até 0,1mm.

PROPRIEDADES MATERIAL CURADO

Cor:	Translúcido, em condições normais de cura
Aspecto:	Sólido, material plástico rígido
Ponto de derretimento:	130°C
Cura Total:	24 horas
Resistência Final:	≥ 100 kgf/cm ² (variando conforme substrato)
Faixa de Trabalho:	-50 a 80°C

MODO DE USO

- 1) Limpe e seque bem as superfícies a serem trabalhadas.
- 2) Aplique o mínimo de adesivo que preencha a superfície.
- 3) Pressione as partes unidas entre 2 a 12 segundos. (superfícies inativas podem requerer maior tempo)
- 4) Para o máximo desempenho aguarde 24 horas

Para a limpeza de pequenos excessos de adesivo, utilizar acetona ou MEK (metiletilcetona). Efetuar testes prévios de compatibilidade.

Para informações sobre segurança no manuseio solicite a Ficha de Segurança do Produto (FISPQ).

EMBALAGENS

Pino Metálico (Não Entope):
20g; 20g Hanger; 50g; 100g; 0,5kg Opcional:
Bico Extensor

Bico Fino (Precisão):

20g; 100g

Industrial:

01kg; 20kg

ARMAZENAGEM

Manter em lugares frescos as embalagens originais fechadas (preferencialmente com a temperatura entre 5 e 25°C). Para prolongar a vida útil, manter em lugares refrigerados entre 3-5 °C. Para utilizar o produto armazenado sob refrigeração, aguarde retornar à temperatura ambiente.

A validade do produto é de 18 meses a partir da data de fabricação.

As informações e recomendações contidas neste certificado são resultados obtidos em Laboratórios e tem a finalidade de informar sobre nossos produtos, entretanto ALMATA não assume responsabilidade a respeito dos resultados obtidos, pois não pode controlar todas as condições de utilização. As empresas devem confirmar tais resultados com seus próprios meios e fazer testes rigorosos para se certificarem que um determinado produto seja apropriado para a aplicação desejada.