

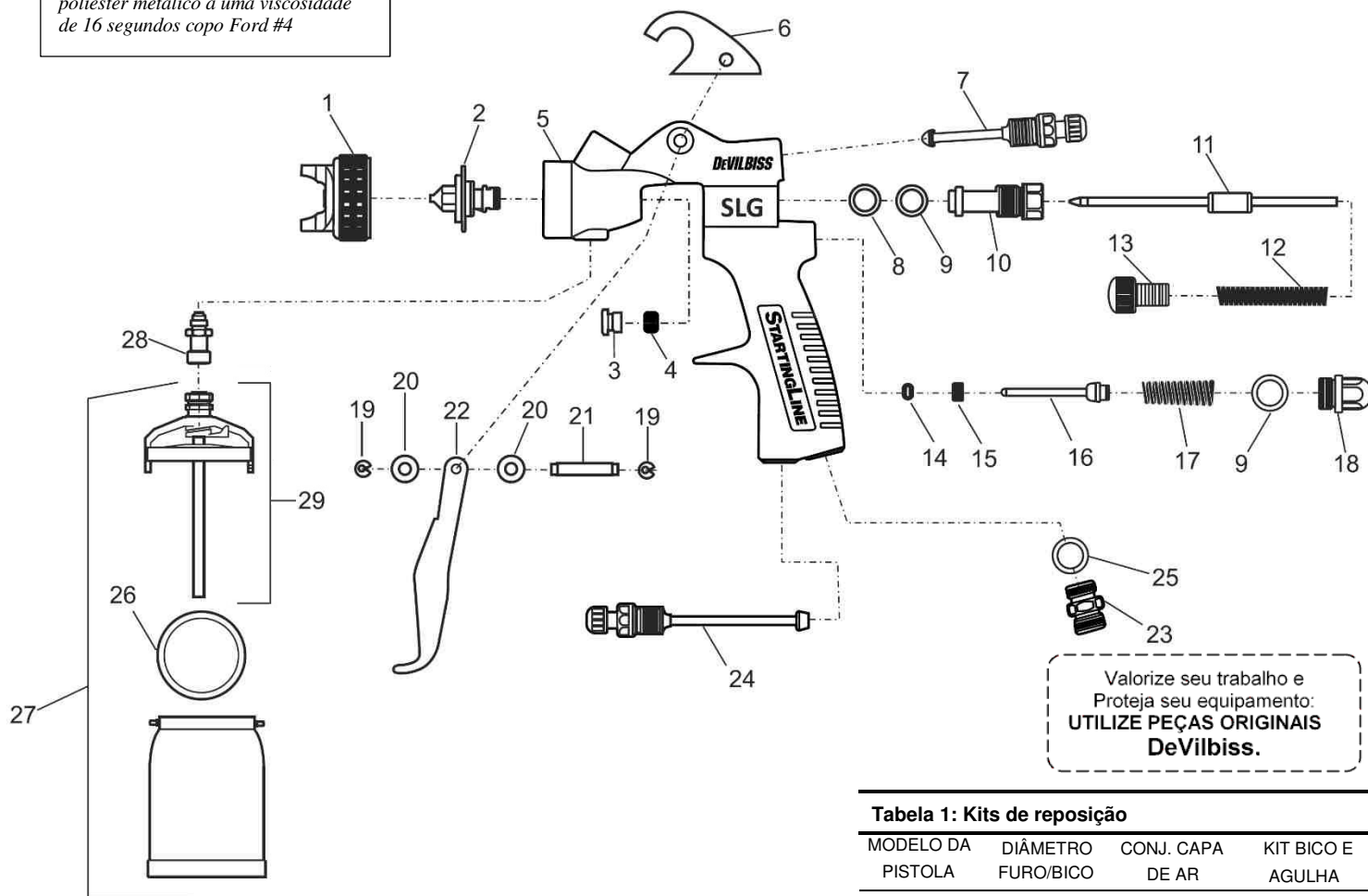
## Pistola de pintura *Convencional* com alimentação por sucção

# SLG-500-S

### Especificações:

- Pressão de ar na entrada da pistola: até 45 psi
- Vazão de tinta: 284 ml/minuto
- Vazão de ar: 13 cfm
- Tamanho do leque: 28 cm à uma distância de 18 cm.

*Nota: Valores obtidos com base poliéster metálico à uma viscosidade de 16 segundos copo Ford #4*



**Tabela 1: Kits de reposição**

MODELO DA PISTOLA	DIÂMETRO FURO/BICO	CONJ. CAPA DE AR	KIT BICO E AGULHA
SLG-500-S	1,8 mm	A801011-S	A803018-S

Ref. Cód. Devilbiss	Denominação
1 Ver tabela 1	Conjunto da capa de ar
2 Ver tabela 1	Bico de fluido
3	Sobreposta da guarnição
4 SLG-520-4	Guarnição da agulha
5	Corpo
6	Gancho
7 SLG-520-7	Conjunto da válvula do leque
8	Anel de vedação
9	"O" ring (2x)
10	Bucha da agulha
11 Ver tabela 1	Agulha de fluido
12 SLG-520-12	Mola da agulha de fluido
13 SLG-520-13	Botão de ajuste do fluido
14	Guarnição da haste

Ref. Cód. Devilbiss	Denominação
15	Porca de ajuste da válvula de ar
16 SLG-520-16	Haste da válvula de ar
17 SLG-520-17	Mola da válvula de ar
18	Botão da válvula de ar
19	Anel elástico (2x)
20	Arruela do prisioneiro (2x)
21	Gatilho
22	Prisioneiro do gatilho
23	Niple
24 SLG-520-24	Conjunto da válvula de entrada de ar
25	Anel de vedação
26 SLG-520-26	Guarnição da caneca
27 ASLG-P1	Conjunto da caneca
28	Niple de fluido
29 SLG-520-29	Conjunto da tampa e tubo

## BPC-097-D-BR

### Descrição

A pistola HVLP SLG-500-S de sucção é de excelente custo-benefício, bom desempenho e acabamento. Utilizada para aplicação de base e verniz inclusive os de altos sólidos.

### Instalação

Conectar a pistola a uma fonte de ar limpo, isento de umidade e óleo, usando uma mangueira com pelo menos 5/16" (7,9 mm) de diâmetro interno. Dependendo do comprimento da mangueira, um diâmetro interno maior pode ser necessário. Acione o gatilho da pistola e ajuste a pressão de ar na entrada do cabo da pistola para aproximadamente 25 psi (~1,8 kgf/cm<sup>2</sup>g).

### Operação

- Prepare o material a ser pulverizado conforme as instruções do fabricante. Filtre o material com uma peneira de malha 100.
- Regule a pressão do ar.
- Faça uma pulverização experimental.
- Regule o leque, abrindo ou fechando o botão da válvula de leque (7).
- Pulverize uma pequena área, para ajustar a velocidade de trabalho e o acabamento desejado. Se o acabamento estiver muito seco ou áspero, a quantidade de material é muito pequena em relação à pressão do ar. Gire, no sentido anti-horário, o botão de ajuste do fluido (13), ou diminua a pressão de ar no filtro regulador.
- Mantenha sempre a pistola perpendicular à superfície que está sendo pintada.
- Não mova sua mão em arco. O movimento em arco produz camada de tinta não uniforme.
- Recomenda-se que a pistola seja mantida a uma distância de 15 a 20 cm da superfície.
- A posição da capa de ar determina a posição do leque. Gire a capa de acordo com as necessidades da aplicação.

### Manutenção e limpeza

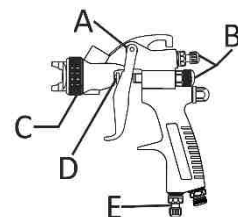
Recomenda-se que a limpeza seja feita após cada uso do equipamento.

1. Desconecte a pistola da linha de ar comprimido.
2. Limpe a caneca e coloque solvente limpo na mesma.
3. Abra totalmente o botão de ajuste de fluido, aperte o gatilho e deixe fluir solvente pelas passagens de fluido até que o mesmo saia completamente limpo.
4. Limpe o corpo da pistola com um pano embebido em solvente, evite estopa.
5. Retire a capa de ar e lave-a em solvente usando escova ou pincel de cerda macia. Em seguida enxugue-a com um jato de ar.
6. Se for necessário, limpe os orifícios da capa usando uma cerda de vassoura ou palito de dentes. NUNCA USE um fio de aço ou instrumento duro, pois isto pode danificar os orifícios, causando um leque de pulverização distorcido.
7. Para evitar danos à agulha, certifique-se de acionar o gatilho e mantê-lo assim enquanto estiver apertando ou soltando o bico de fluido, ou remover o botão de ajuste do fluido (13) para liberar a pressão da mola.
8. Só remova o bico de fluido em caso de troca ou entupimento interno.
9. Para a limpeza de rotina não é necessário remover a caneca.
10. Torque recomendado para aperto do bico (2) é de 150-180 lbf/pol.

### Lubrificação

Para melhores resultados, lubrifique diariamente nos pontos indicados. Recomendamos a utilização do óleo SSL-10 DeVilbiss.

- A. Pontos do gatilho.
- B. Válvulas de ajuste.
- C. Rosca do anel.
- D. Guarnição da agulha
- E. Válvula de ar.



### Verificação de serviço

Defeito	Causas	Correções
Configuração carregada em cima ou embaixo.	a. Acúmulo de material na capa de ar. b. Obstrução parcial nos orifícios dos chifres ou nos orifícios centrais da capa de ar.	a. Remova a capa e lave-a com solvente. b. Remova a capa e lave-a com solvente (vide capítulo "Manutenção e limpeza").
Configuração defeituosa em curva.	c. Acúmulo de material no bico de fluido ou obstrução parcial do mesmo. d. Bico de fluido danificado.	c. Remova o bico e lave-o com solvente. d. Substitua o conjunto do bico e agulha;
Configuração carregada no centro.	a. Excesso de material. b. Material muito viscoso.	a. Reduza o fluxo de material, fechando o botão de ajuste do fluido. b. Dilua o material.
Configuração dividida ou acinturada.	a. Pressão de ar muito alta na pistola. b. Falta de material.	a. Reduza a pressão do ar no filtro regulador. b. Aumente o fluxo de material, abrindo o botão de ajuste do fluido.
Pulverização intermitente ou ondulante.	a. Falta de material. b. Passagem de fluido obstruída. c. Bico de fluido não apertado devidamente. d. Entrada falsa de ar na linha de tinta.	a. Abasteça o recipiente de tinta. b. Limpe a passagem de fluido. c. Aperte o bico com o torque indicado d. Verifique a linha de tinta.
Não pulveriza.	a. Baixa pressão de ar na pistola. b. Botão de regulagem de fluido fechado. c. Material muito viscoso. d. Capa de ar solta. e. Acúmulo de material entre o bico e a capa.	a. Verifique a linha de ar ou aumente a pressão. b. Abra o botão de ajuste de fluido (vide capítulo "Operação"). c. Dilua o material. d. Aperte a capa. e. Limpe o bico externamente e o furo central da capa.
Pingos ou escorrimento de material pelo bico.	a. Bico ou agulha de fluido desgastado ou danificado. b. Guarnição prendendo a agulha.	a. Troque o conjunto do bico e agulha (vide item 7 no capítulo "Manutenção e limpeza"). b. Limpe e lubrifique ou troque o conjunto da guarnição da agulha (11).

### GARANTIA

Os equipamentos DeVilbiss tem garantia de seis (6) meses a partir da data de aquisição. A garantia será limitada aos defeitos de material e fabricação. O uso indevido, bem como eventuais reparos efetuados por pessoas não autorizadas, implica na perda automática da garantia.

### Fábrica

Carlisle Fluid Technologies  
16430 N Scottsdale Road,  
Suite 450, Scottsdale, AZ, 85254  
<https://www.carlisle.com>

### Administração

Avenida Arquimedes, N° 1070, Conjunto Industrial Siprel CIS I  
Bairro Jardim Guanabara, Galpão 7, Jundiaí, CEP 13211-840  
Tel: (+55) 11-4765-6707 / Email: [info@devilbissnobrasil.com.br](mailto:info@devilbissnobrasil.com.br)  
<https://www.devilbissnobrasil.com.br>